

ÁLVAREZ REDONDO, S.A. (Ortoalresa) busca generar el mínimo impacto en el medio ambiente por sus procesos productivos. Para ello, ha desarrollado un sistema de gestión ambiental, con el fin de adecuarse a esta directriz.

El sistema de gestión ambiental cubre las siguientes competencias:

DISEÑO, FABRICACIÓN, DISTRIBUCIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE EQUIPOS DE LABORATORIO, CENTRÍFUGAS, MOLINOS DE BOLAS, Y VIBROATOMIZADORES.
DISTRIBUCIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE AUTOCLAVES, AGITADORES Y BAÑOS TERMOSTÁTICOS.

- ✓ Nuestro compromiso con el medio ambiente implica una responsabilidad que se manifiesta a todos los niveles, considerando los aspectos ambientales relacionados con la actividad, en todas las fases del desarrollo, incluyendo el ciclo de vida del producto, para minimizar los efectos adversos, fomentando un uso racional y sostenible de los recursos naturales.
- ✓ Nuestras instalaciones cuentan con sistemas de uso de energías limpias y reducción del consumo.
- ✓ Cumplir con los requisitos **legales, reglamentarios y normativos** de aplicación a nuestra actividad y con todos los requisitos que la organización suscriba relacionados con sus aspectos ambientales.
- ✓ **Evitar y reducir el uso de sustancias peligrosas** en los procesos de fabricación.
- ✓ Desde el diseño se enfoca el producto para hacer que su **uso perdure en el tiempo**, dotando a sus partes de alta flexibilidad para poder ser reemplazadas por alternativas en caso de que dejaran de producirse alguna de las partes.
- ✓ **Gestionar los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos** para dar valor añadido a la cadena de distribución y dar al usuario final la cobertura necesaria para la correcta recogida y reciclaje de los aparatos al final de su vida útil.
- ✓ Evaluamos en el Diseño de los equipos y sus accesorios, **la reducción de la emisión de gases** de efecto invernadero a la atmósfera que minimizan el impacto en la salud del usuario, con materiales fácilmente identificables y esterilizables.
- ✓ En nuestra línea de fabricación sostenible utilizamos aquellos **gases que producen el menor efecto invernadero** y que cumplen con la regulación vigente en torno a los gases de refrigeración.
- ✓ Nuestros fabricados están diseñados para un **consumo energético responsable** mediante la incorporación de sistemas de reducción del consumo, y están optimizados para trabajar con la mayor eficacia y el menor consumo.
- ✓ Estamos en constante búsqueda de **soluciones innovadoras** más sostenibles en el desarrollo de nuestros productos.
- ✓ Seleccionamos **embalajes** de calidad que protegen los equipos entregados, ocupan el menor espacio posible y están certificados conforme con las medidas fitosanitarias, además de ser 100% reciclables.

Esto no supone un esfuerzo adicional, si no nuestra forma de posicionarnos de cara al futuro y entendiendo la necesidad de la protección del medio ambiente a través de la sostenibilidad.

Esta política está a disposición de las partes interesadas que lo necesiten.